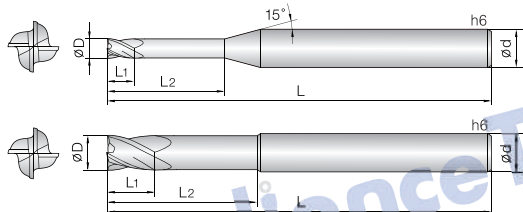


4 Flutes Wide Cut Rib End Mills



4WRE



- Endmills for various work materials (HRC 50~62) Pre-hardened steels and Hardened steels.
- Good wear resistance by Si-based W coating.
- High-precise edge tolerance.
- Good surface finish.
- Minimize fracturing by high TRS fine (0.5µm) WC grade.



Unit(mm)

Model Number	Cutting Dia. D	Length Of Cut L1	Effective Length L2	Overall Length L	Shank dia d
4WRE 005 010 445	0.5	0.5	1	45	4
4WRE 005 020 445	0.5	0.5	2	45	4
4WRE 005 030 445	0.5	0.5	3	45	4
4WRE 005 040 445	0.5	0.5	4	45	4
4WRE 005 050 445	0.5	0.5	5	45	4
4WRE 005 060 445	0.5	0.5	6	45	4
4WRE 005 080 445	0.5	0.5	8	45	4
4WRE 005 100 450	0.5	0.5	10	50	4
4WRE 006 010 445	0.6	0.6	1	45	4
4WRE 006 020 445	0.6	0.6	2	45	4
4WRE 006 030 445	0.6	0.6	3	45	4
4WRE 006 040 445	0.6	0.6	4	45	4
4WRE 006 060 445	0.6	0.6	6	45	4
4WRE 006 080 445	0.6	0.6	8	45	4
4WRE 006 100 450	0.6	0.6	10	50	4
4WRE 006 120 450	0.6	0.6	12	50	4
4WRE 007 020 445	0.7	0.7	2	45	4
4WRE 007 040 445	0.7	0.7	4	45	4
4WRE 007 060 445	0.7	0.7	6	45	4
4WRE 007 080 445	0.7	0.7	8	45	4
4WRE 007 100 450	0.7	0.7	10	50	4
4WRE 008 020 445	0.8	0.8	2	45	4
4WRE 008 040 445	0.8	0.8	4	45	4
4WRE 008 060 445	0.8	0.8	6	45	4
4WRE 008 080 445	0.8	0.8	8	45	4
4WRE 008 100 445	0.8	0.8	10	45	4

4 Flutes Wide Cut Rib End Mills



Unit(mm)

Model Number	Cutting Dia. D	Length Of Cut L1	Effective Length L2	Overall Length L	Shank dia d
4WRE 008 120 445	0.8	0.8	12	45	4
4WRE 008 160 450	0.8	0.8	16	50	4
4WRE 009 020 445	0.9	0.9	2	45	4
4WRE 009 060 445	0.9	0.9	6	45	4
4WRE 009 080 445	0.9	0.9	8	45	4
4WRE 009 100 445	0.9	0.9	10	45	4
4WRE 010 020 445	1	1	2	45	4
4WRE 010 030 445	1	1	3	45	4
4WRE 010 040 445	1	1	4	45	4
4WRE 010 060 445	1	1	6	45	4
4WRE 010 080 445	1	1	8	45	4
4WRE 010 100 445	1	1	10	45	4
4WRE 010 120 445	1	1	12	45	4
4WRE 010 140 450	1	1	14	50	4
4WRE 010 160 450	1	1	16	50	4
4WRE 010 200 450	1	1	20	50	4
4WRE 010 250 460	1	1	25	60	4
4WRE 012 040 445	1.2	1.2	4	45	4
4WRE 012 060 445	1.2	1.2	6	45	4
4WRE 012 080 445	1.2	1.2	8	45	4
4WRE 012 100 445	1.2	1.2	10	45	4
4WRE 012 120 445	1.2	1.2	12	45	4
4WRE 012 160 450	1.2	1.2	16	50	4
4WRE 015 040 445	1.5	1.5	4	45	4
4WRE 015 060 445	1.5	1.5	6	45	4
4WRE 015 080 445	1.5	1.5	8	45	4
4WRE 015 100 445	1.5	1.5	10	45	4
4WRE 015 120 445	1.5	1.5	12	45	4
4WRE 015 160 450	1.5	1.5	16	50	4
4WRE 015 200 450	1.5	1.5	20	50	4
4WRE 015 250 460	1.5	1.5	25	60	4
4WRE 020 040 445	2	2	4	45	4
4WRE 020 060 445	2	2	6	45	4
4WRE 020 080 445	2	2	8	45	4
4WRE 020 100 445	2	2	10	45	4
4WRE 020 120 445	2	2	12	45	4
4WRE 020 140 450	2	2	14	50	4

ECO-CUT

WIDE-CUT

HARD-CUT

ALU-CUT

D-CUT

SUS CUT

MAGIC DRILLS

4 Flutes Wide Cut Rib End Mills



Unit(mm)

	Model Number	Cutting Dia. D	Length Of Cut L1	Effective Length L2	Overall Length L	Shank dia d
ECO-CUT	4WRE 020 160 450	2	2	16	50	4
	4WRE 020 180 450	2	2	18	50	4
WIDE-CUT	4WRE 020 200 450	2	2	20	50	4
	4WRE 020 250 460	2	2	25	60	4
HARD-CUT	4WRE 020 300 475	2	2	30	75	4
	4WRE 025 100 445	2.5	2.5	10	45	4
ALU-CUT	4WRE 025 120 445	2.5	2.5	12	45	4
	4WRE 025 160 450	2.5	2.5	16	50	4
D-CUT	4WRE 025 200 450	2.5	2.5	20	50	4
	4WRE 025 250 460	2.5	2.5	25	60	4
SUS CUT	4WRE 025 300 475	2.5	2.5	30	75	4
	4WRE 030 060 650	3	3	6	50	6
MAGIC DRILLS	4WRE 030 080 650	3	3	8	50	6
	4WRE 030 100 650	3	3	10	50	6
	4WRE 030 120 650	3	3	12	50	6
	4WRE 030 160 650	3	3	16	50	6
	4WRE 030 200 660	3	3	20	60	6
	4WRE 030 250 660	3	3	25	60	6
	4WRE 030 300 675	3	3	30	75	6
	4WRE 030 350 675	3	3	35	75	6
	4WRE 030 400 675	3	3	40	75	6
	4WRE 030 450 6A0	3	3	45	100	6
	4WRE 030 500 6A0	3	3	50	100	6
	4WRE 035 120 650	3.5	3.5	12	50	6
	4WRE 035 160 650	3.5	3.5	16	50	6
	4WRE 035 200 660	3.5	3.5	20	60	6
	4WRE 035 250 660	3.5	3.5	25	60	6
	4WRE 035 300 675	3.5	3.5	30	75	6
	4WRE 040 060 650	4	4	6	50	6
	4WRE 040 080 650	4	4	8	50	6
	4WRE 040 100 650	4	4	10	50	6
	4WRE 040 120 650	4	4	12	50	6
	4WRE 040 160 650	4	4	16	50	6
	4WRE 040 200 660	4	4	20	60	6
	4WRE 040 250 660	4	4	25	60	6
	4WRE 040 300 675	4	4	30	75	6
	4WRE 040 400 675	4	4	40	75	6

4 Flutes Wide Cut Rib End Mills



Unit(mm)

Model Number	Cutting Dia. D	Length Of Cut L1	Effective Length L2	Overall Length L	Shank dia d
4WRE 040 450 6A0	4	4	45	100	6
4WRE 040 500 6A0	4	4	50	100	6
4WRE 040 600 6A0	4	4	60	100	6
4WRE 045 120 650	4.5	4.5	12	50	6
4WRE 045 160 650	4.5	4.5	16	50	6
4WRE 045 200 660	4.5	4.5	20	60	6
4WRE 045 250 660	4.5	4.5	25	60	6
4WRE 045 300 675	4.5	4.5	30	75	6
4WRE 050 160 650	5	5	16	50	6
4WRE 050 200 660	5	5	20	60	6
4WRE 050 250 660	5	5	25	60	6
4WRE 050 300 675	5	5	30	75	6
4WRE 050 400 675	5	5	40	75	6
4WRE 050 500 6A0	5	5	50	100	6
4WRE 050 600 6A0	5	5	60	100	6
4WRE 060 200 660	6	6	20	60	6
4WRE 060 300 675	6	6	30	75	6
4WRE 060 400 675	6	6	40	75	6
4WRE 060 500 6A0	6	6	50	100	6
4WRE 060 600 6A0	6	6	60	100	6
4WRE 080 200 860	8	10	20	60	8
4WRE 080 300 875	8	10	30	75	8
4WRE 080 400 8A0	8	10	40	100	8
4WRE 100 250 A75	10	15	25	75	10
4WRE 100 350 AA0	10	15	35	100	10
4WRE 100 450 AA0	10	15	45	100	10
4WRE 120 300 C75	12	18	30	75	12
4WRE 120 400 CA0	12	18	40	100	12
4WRE 120 500 CC0	12	18	50	120	12

ECO-CUT

WIDE-CUT

HARD-CUT

ALU-CUT

D-CUT

SUS CUT

MAGIC DRILLS