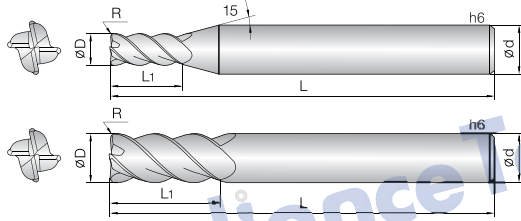


4 Flutes SUS-Cut Non Symmetry Corner Radius End Mills



4SCR

- Endmills for Alloy steels, SUS, Ti/Ni base alloys, Inconel and hard-to-cut materials
- S coating provides wear resistance improvement as well as avoid edge stress in various applications.
- Good work surface finish by 4 flute and deep chip pocket.
- Strong design for protection against chattering.
- Preventing bottom edge chipping by corner CR.
- Minimize fracturing at high feed by high TRS fine WC grade.

Unit(mm)

Model Number	Cutting Dia. D	Corner Radius R	Length Of Cut L1	Overall Length L	Shank dia d
4SCR 010 001 450	1	R0.1	2.5	50	4
4SCR 010 002 450	1	R0.2	2.5	50	4
4SCR 012 001 450	1.2	R0.1	3	50	4
4SCR 012 002 450	1.2	R0.2	3	50	4
4SCR 015 001 450	1.5	R0.1	4	50	4
4SCR 015 002 450	1.5	R0.2	4	50	4
4SCR 015 003 450	1.5	R0.3	4	50	4
4SCR 020 001 450	2	R0.1	6	50	4
4SCR 020 002 450	2	R0.2	6	50	4
4SCR 020 003 450	2	R0.3	6	50	4
4SCR 020 005 450	2	R0.5	6	50	4
4SCR 025 001 450	2.5	R0.1	7	50	4
4SCR 025 002 450	2.5	R0.2	7	50	4
4SCR 025 003 450	2.5	R0.3	7	50	4
4SCR 030 001 660	3	R0.1	10	60	6
4SCR 030 002 650	3	R0.2	6	50	6
4SCR 030 002 660	3	R0.2	10	60	6
4SCR 030 003 660	3	R0.3	10	60	6
4SCR 030 005 650	3	R0.5	6	50	6
4SCR 030 005 660	3	R0.5	10	60	6
4SCR 035 002 660	3.5	R0.2	10	60	6
4SCR 040 001 660	4	R0.1	12	60	6
4SCR 040 002 650	4	R0.2	8	50	6
4SCR 040 002 660	4	R0.2	12	60	6
4SCR 040 003 660	4	R0.3	12	60	6
4SCR 040 005 650	4	R0.5	8	50	6

4 Flutes SUS-Cut Non Symmetry Corner Radius End Mills



Unit(mm)

Model Number	Cutting Dia. D	Corner Radius R	Length Of Cut L1	Overall Length L	Shank dia d
4SCR 040 005 660	4	R0.5	12	60	6
4SCR 040 010 660	4	R1	12	60	6
4SCR 045 002 660	4.5	R0.2	14	60	6
4SCR 050 002 650	5	R0.2	10	50	6
4SCR 050 002 660	5	R0.2	15	60	6
4SCR 050 003 660	5	R0.3	15	60	6
4SCR 050 005 650	5	R0.5	10	50	6
4SCR 050 005 660	5	R0.5	15	60	6
4SCR 050 010 660	5	R1	15	60	6
4SCR 055 002 660	5.5	R0.2	15	60	6
4SCR 060 002 650	6	R0.2	12	50	6
4SCR 060 002 660	6	R0.2	15	60	6
4SCR 060 003 650	6	R0.3	12	50	6
4SCR 060 003 660	6	R0.3	15	60	6
4SCR 060 005 650	6	R0.5	12	50	6
4SCR 060 005 660	6	R0.5	15	60	6
4SCR 060 010 650	6	R1	12	50	6
4SCR 060 010 660	6	R1	15	60	6
4SCR 060 015 660	6	R1.5	15	60	6
4SCR 065 003 860	6.5	R0.3	18	60	8
4SCR 070 003 875	7	R0.3	20	75	8
4SCR 070 005 875	7	R0.5	20	75	8
4SCR 007 010 875	7	R1	20	75	8
4SCR 080 003 860	8	R0.3	16	60	8
4SCR 080 003 875	8	R0.3	20	75	8
4SCR 080 005 860	8	R0.5	16	60	8
4SCR 080 005 875	8	R0.5	20	75	8
4SCR 080 010 860	8	R1	16	60	8
4SCR 080 010 875	8	R1	20	75	8
4SCR 080 015 875	8	R1.5	20	75	8
4SCR 080 020 875	8	R2	20	75	8
4SCR 085 003 A75	8.5	R0.3	22	75	10
4SCR 090 003 A75	9	R0.3	25	75	10
4SCR 100 003 A60	10	R0.3	20	60	10
4SCR 100 003 A75	10	R0.3	25	75	10
4SCR 100 005 A60	10	R0.5	20	60	10
4SCR 100 005 A75	10	R0.5	25	75	10

ECO-CUT

WIDE-CUT

HARD-CUT

ALU-CUT

D-CUT

SUS CUT

MAGIC DRILLS

4 Flutes SUS-Cut Non Symmetry Corner Radius End Mills



Unit(mm)

Model Number	Cutting Dia. D	Corner Radius R	Length Of Cut L1	Overall Length L	Shank dia d
4SCR 100 010 A60	10	R1	20	60	10
4SCR 100 010 A75	10	R1	25	75	10
4SCR 100 015 A60	10	R1.5	20	60	10
4SCR 100 015 A75	10	R1.5	25	75	10
4SCR 100 020 A60	10	R2	20	60	10
4SCR 100 020 A75	10	R2	25	75	10
4SCR 100 025 A60	10	R2.5	20	60	10
4SCR 100 025 A75	10	R2.5	25	75	10
4SCR 100 030 A60	10	R3	20	60	10
4SCR 100 030 A75	10	R3	25	75	10
4SCR 110 005 CA0	11	R0.5	27	100	12
4SCR 110 010 CA0	11	R1	27	100	12
4SCR 120 003 C75	12	R0.3	24	75	12
4SCR 120 003 CA0	12	R0.3	30	100	12
4SCR 120 005 C75	12	R0.5	24	75	12
4SCR 120 005 CA0	12	R0.5	30	100	12
4SCR 120 010 C75	12	R1	24	75	12
4SCR 120 010 CA0	12	R1	30	100	12
4SCR 120 015 C75	12	R1.5	24	75	12
4SCR 120 015 CA0	12	R1.5	30	100	12
4SCR 120 020 C75	12	R2	24	75	12
4SCR 120 020 CA0	12	R2	30	100	12
4SCR 120 025 CA0	12	R2.5	30	100	12
4SCR 120 030 C75	12	R3	24	75	12
4SCR 120 030 CA0	12	R3	30	100	12
4SCR 140 005 EA0	14	R0.5	35	100	14
4SCR 140 010 EA0	14	R1	35	100	14
4SCR 160 005 G75	16	R0.5	30	75	16
4SCR 160 005 GA0	16	R0.5	42	100	16
4SCR 160 010 G75	16	R1	30	75	16
4SCR 160 010 GA0	16	R1	42	100	16
4SCR 180 005 IA0	18	R0.5	45	100	18
4SCR 180 010 IA0	18	R1	45	100	18
4SCR 200 005 KA0	20	R0.5	48	100	20
4SCR 200 010 KA0	20	R1	48	100	20