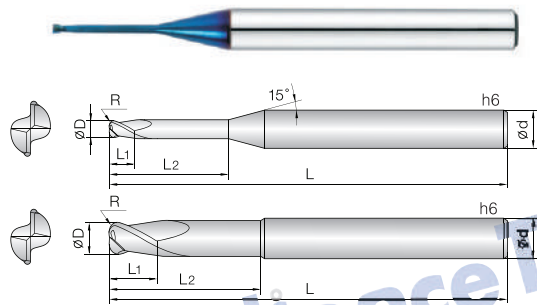


2 Flutes Hard Cut Rib Corner Radius End Mills For Hardened Steels



2HRR

- **Corner Radius Endmill** for various work materials (HRC 52~68) **Pre-hardened steels and Hardened steels.**
- Good wear resistance by high quality Si-based H coating.
- High-Precise edge tolerance.
- Very nice work surface finish.
- Designed for minimizing edge chipping by corner R shape.
- Various corner R and flute length for wide range application.
- Outstanding performance at high speed machining by ultra fine (0.2µm) WC grade.



Unit(mm)						
Model Number	Cutting Dia. D	Corner Radius R	Length Of Cut L1	Effective Length L2	Overall Length L	Shank dia d
2HRR 005 0002 010 445	0.5	R0.02	0.5	1	45	4
2HRR 005 0002 015 445	0.5	R0.02	0.5	1.5	45	4
2HRR 005 0002 020 445	0.5	R0.02	0.5	2	45	4
2HRR 005 0002 025 445	0.5	R0.02	0.5	2.5	45	4
2HRR 005 0002 030 445	0.5	R0.02	0.5	3	45	4
2HRR 005 0002 040 445	0.5	R0.02	0.5	4	45	4
2HRR 005 0002 050 445	0.5	R0.02	0.5	5	45	4
2HRR 005 0002 060 445	0.5	R0.02	0.5	6	45	4
2HRR 005 0002 080 445	0.5	R0.02	0.5	8	45	4
2HRR 005 0002 100 445	0.5	R0.02	0.5	10	45	4
2HRR 005 0005 010 445	0.5	R0.05	0.5	1	45	4
2HRR 005 0005 015 445	0.5	R0.05	0.5	1.5	45	4
2HRR 005 0005 020 445	0.5	R0.05	0.5	2	45	4
2HRR 005 0005 025 445	0.5	R0.05	0.5	2.5	45	4
2HRR 005 0005 030 445	0.5	R0.05	0.5	3	45	4
2HRR 005 0005 040 445	0.5	R0.05	0.5	4	45	4
2HRR 005 0005 050 445	0.5	R0.05	0.5	5	45	4
2HRR 005 0005 060 445	0.5	R0.05	0.5	6	45	4
2HRR 005 0005 080 445	0.5	R0.05	0.5	8	45	4
2HRR 005 0005 100 445	0.5	R0.05	0.5	10	45	4
2HRR 005 001 010 445	0.5	R0.1	0.5	1	45	4
2HRR 005 001 015 445	0.5	R0.1	0.5	1.5	45	4
2HRR 005 001 020 445	0.5	R0.1	0.5	2	45	4
2HRR 005 001 025 445	0.5	R0.1	0.5	2.5	45	4
2HRR 005 001 030 445	0.5	R0.1	0.5	3	45	4
2HRR 005 001 040 445	0.5	R0.1	0.5	4	45	4

2 Flutes Hard Cut Rib Corner Radius End Mills For Hardened Steels



Unit(mm)

Model Number	Cutting Dia. D	Corner Radius R	Length Of Cut L1	Effective Length L2	Overall Length L	Shank dia d
2HRR 005 001 050 445	0.5	R0.1	0.5	5	45	4
2HRR 005 001 060 445	0.5	R0.1	0.5	6	45	4
2HRR 005 001 080 445	0.5	R0.1	0.5	8	45	4
2HRR 005 001 100 445	0.5	R0.1	0.5	10	45	4
2HRR 006 0002 020 445	0.6	R0.02	0.6	2	45	4
2HRR 006 0002 030 445	0.6	R0.02	0.6	3	45	4
2HRR 006 0002 040 445	0.6	R0.02	0.6	4	45	4
2HRR 006 0002 060 445	0.6	R0.02	0.6	6	45	4
2HRR 006 0002 080 445	0.6	R0.02	0.6	8	45	4
2HRR 006 0002 100 445	0.6	R0.02	0.6	10	45	4
2HRR 006 0002 120 450	0.6	R0.02	0.6	12	50	4
2HRR 006 0005 020 445	0.6	R0.05	0.6	2	45	4
2HRR 006 0005 030 445	0.6	R0.05	0.6	3	45	4
2HRR 006 0005 040 445	0.6	R0.05	0.6	4	45	4
2HRR 006 0005 060 445	0.6	R0.05	0.6	6	45	4
2HRR 006 0005 080 445	0.6	R0.05	0.6	8	45	4
2HRR 006 0005 100 445	0.6	R0.05	0.6	10	45	4
2HRR 006 0005 120 450	0.6	R0.05	0.6	12	50	4
2HRR 006 001 020 445	0.6	R0.1	0.6	2	45	4
2HRR 006 001 030 445	0.6	R0.1	0.6	3	45	4
2HRR 006 001 040 445	0.6	R0.1	0.6	4	45	4
2HRR 006 001 060 445	0.6	R0.1	0.6	6	45	4
2HRR 006 001 080 445	0.6	R0.1	0.6	8	45	4
2HRR 006 001 100 445	0.6	R0.1	0.6	10	45	4
2HRR 006 001 120 450	0.6	R0.1	0.6	12	50	4
2HRR 007 001 020 445	0.7	R0.1	0.7	2	45	4
2HRR 007 001 040 445	0.7	R0.1	0.7	4	45	4
2HRR 007 001 060 445	0.7	R0.1	0.7	6	45	4
2HRR 007 001 080 445	0.7	R0.1	0.7	8	45	4
2HRR 007 001 100 445	0.7	R0.1	0.7	10	45	4
2HRR 008 0002 020 445	0.8	R0.02	0.8	2	45	4
2HRR 008 0002 040 445	0.8	R0.02	0.8	4	45	4
2HRR 008 0002 060 445	0.8	R0.02	0.8	6	45	4
2HRR 008 0002 080 445	0.8	R0.02	0.8	8	45	4
2HRR 008 0002 100 445	0.8	R0.02	0.8	10	45	4
2HRR 008 0002 120 450	0.8	R0.02	0.8	12	50	4
2HRR 008 0005 020 445	0.8	R0.05	0.8	2	45	4

2 Flutes Hard Cut Rib Corner Radius End Mills For Hardened Steels



Unit(mm)

Model Number	Cutting Dia. D	Corner Radius R	Length Of Cut L1	Effective Length L2	Overall Length L	Shank dia d
2HRR 008 0005 040 445	0.8	R0.05	0.8	4	45	4
2HRR 008 0005 060 445	0.8	R0.05	0.8	6	45	4
2HRR 008 0005 080 445	0.8	R0.05	0.8	8	45	4
2HRR 008 0005 100 445	0.8	R0.05	0.8	10	45	4
2HRR 008 0005 120 450	0.8	R0.05	0.8	12	50	4
2HRR 008 001 020 445	0.8	R0.1	0.8	2	45	4
2HRR 008 001 040 445	0.8	R0.1	0.8	4	45	4
2HRR 008 001 060 445	0.8	R0.1	0.8	6	45	4
2HRR 008 001 080 445	0.8	R0.1	0.8	8	45	4
2HRR 008 001 100 445	0.8	R0.1	0.8	10	45	4
2HRR 008 001 120 450	0.8	R0.1	0.8	12	50	4
2HRR 008 002 020 445	0.8	R0.2	0.8	2	45	4
2HRR 008 002 040 445	0.8	R0.2	0.8	4	45	4
2HRR 008 002 060 445	0.8	R0.2	0.8	6	45	4
2HRR 008 002 080 445	0.8	R0.2	0.8	8	45	4
2HRR 008 002 100 445	0.8	R0.2	0.8	10	45	4
2HRR 008 002 120 450	0.8	R0.2	0.8	12	50	4
2HRR 010 0002 040 445	1	R0.02	1	4	45	4
2HRR 010 0002 060 445	1	R0.02	1	6	45	4
2HRR 010 0002 080 445	1	R0.02	1	8	45	4
2HRR 010 0002 100 450	1	R0.02	1	10	50	4
2HRR 010 0002 120 450	1	R0.02	1	12	50	4
2HRR 010 0002 140 450	1	R0.02	1	14	50	4
2HRR 010 0002 160 450	1	R0.02	1	16	50	4
2HRR 010 0002 200 450	1	R0.02	1	20	50	4
2HRR 010 0005 040 445	1	R0.05	1	4	45	4
2HRR 010 0005 060 445	1	R0.05	1	6	45	4
2HRR 010 0005 080 445	1	R0.05	1	8	45	4
2HRR 010 0005 100 450	1	R0.05	1	10	50	4
2HRR 010 0005 120 450	1	R0.05	1	12	50	4
2HRR 010 0005 140 450	1	R0.05	1	14	50	4
2HRR 010 0005 160 450	1	R0.05	1	16	50	4
2HRR 010 0005 200 450	1	R0.05	1	20	50	4
2HRR 010 001 040 445	1	R0.1	1	4	45	4
2HRR 010 001 060 445	1	R0.1	1	6	45	4
2HRR 010 001 080 445	1	R0.1	1	8	45	4
2HRR 010 001 100 450	1	R0.1	1	10	50	4

ECO-CUT

WIDE-CUT

HARD-CUT

ALU-CUT

D-CUT

SUS CUT

MAGIC DRILLS

2 Flutes Hard Cut Rib Corner Radius End Mills For Hardened Steels



Unit(mm)

Model Number	Cutting Dia. D	Corner Radius R	Length Of Cut L1	Effective Length L2	Overall Length L	Shank dia d
2HRR 010 001 120 450	1	R0.1	1	12	50	4
2HRR 010 001 140 450	1	R0.1	1	14	50	4
2HRR 010 001 160 450	1	R0.1	1	16	50	4
2HRR 010 001 200 450	1	R0.1	1	20	50	4
2HRR 010 002 040 445	1	R0.2	1	4	45	4
2HRR 010 002 060 445	1	R0.2	1	6	45	4
2HRR 010 002 080 445	1	R0.2	1	8	45	4
2HRR 010 002 100 450	1	R0.2	1	10	50	4
2HRR 010 002 120 450	1	R0.2	1	12	50	4
2HRR 010 002 140 450	1	R0.2	1	14	50	4
2HRR 010 002 160 450	1	R0.2	1	16	50	4
2HRR 010 002 200 450	1	R0.2	1	20	50	4
2HRR 010 003 040 445	1	R0.3	1	4	45	4
2HRR 010 003 060 445	1	R0.3	1	6	45	4
2HRR 010 003 080 445	1	R0.3	1	8	45	4
2HRR 010 003 100 450	1	R0.3	1	10	50	4
2HRR 010 003 120 450	1	R0.3	1	12	50	4
2HRR 010 003 140 450	1	R0.3	1	14	50	4
2HRR 010 003 160 450	1	R0.3	1	16	50	4
2HRR 010 003 200 450	1	R0.3	1	20	50	4
2HRR 012 0002 040 445	1.2	R0.02	1.2	4	45	4
2HRR 012 0002 060 445	1.2	R0.02	1.2	6	45	4
2HRR 012 0002 080 445	1.2	R0.02	1.2	8	45	4
2HRR 012 0002 100 450	1.2	R0.02	1.2	10	50	4
2HRR 012 0002 120 450	1.2	R0.02	1.2	12	50	4
2HRR 012 0002 140 450	1.2	R0.02	1.2	14	50	4
2HRR 012 0002 160 450	1.2	R0.02	1.2	16	50	4
2HRR 012 0002 200 450	1.2	R0.02	1.2	20	50	4
2HRR 012 0005 040 445	1.2	R0.05	1.2	4	45	4
2HRR 012 0005 060 445	1.2	R0.05	1.2	6	45	4
2HRR 012 0005 080 445	1.2	R0.05	1.2	8	45	4
2HRR 012 0005 100 450	1.2	R0.05	1.2	10	50	4
2HRR 012 0005 120 450	1.2	R0.05	1.2	12	50	4
2HRR 012 0005 140 450	1.2	R0.05	1.2	14	50	4
2HRR 012 0005 160 450	1.2	R0.05	1.2	16	50	4
2HRR 012 0005 200 450	1.2	R0.05	1.2	20	50	4
2HRR 012 001 040 445	1.2	R0.1	1.2	4	45	4

2 Flutes Hard Cut Rib Corner Radius End Mills For Hardened Steels



Unit(mm)

Model Number	Cutting Dia. D	Corner Radius R	Length Of Cut L1	Effective Length L2	Overall Length L	Shank dia d
2HRR 012 001 060 445	1.2	R0.1	1.2	6	45	4
2HRR 012 001 080 445	1.2	R0.1	1.2	8	45	4
2HRR 012 001 100 450	1.2	R0.1	1.2	10	50	4
2HRR 012 001 120 450	1.2	R0.1	1.2	12	50	4
2HRR 012 001 140 450	1.2	R0.1	1.2	14	50	4
2HRR 012 001 160 450	1.2	R0.1	1.2	16	50	4
2HRR 012 001 200 450	1.2	R0.1	1.2	20	50	4
2HRR 012 002 040 445	1.2	R0.2	1.2	4	45	4
2HRR 012 002 060 445	1.2	R0.2	1.2	6	45	4
2HRR 012 002 080 445	1.2	R0.2	1.2	8	45	4
2HRR 012 002 100 450	1.2	R0.2	1.2	10	50	4
2HRR 012 002 120 450	1.2	R0.2	1.2	12	50	4
2HRR 012 002 140 450	1.2	R0.2	1.2	14	50	4
2HRR 012 002 160 450	1.2	R0.2	1.2	16	50	4
2HRR 012 002 200 450	1.2	R0.2	1.2	20	50	4
2HRR 012 003 040 445	1.2	R0.3	1.2	4	45	4
2HRR 012 003 060 445	1.2	R0.3	1.2	6	45	4
2HRR 012 003 080 445	1.2	R0.3	1.2	8	45	4
2HRR 012 003 100 450	1.2	R0.3	1.2	10	50	4
2HRR 012 003 120 450	1.2	R0.3	1.2	12	50	4
2HRR 012 003 140 450	1.2	R0.3	1.2	14	50	4
2HRR 012 003 160 450	1.2	R0.3	1.2	16	50	4
2HRR 012 003 200 450	1.2	R0.3	1.2	20	50	4
2HRR 015 0002 040 445	1.5	R0.02	1.5	4	45	4
2HRR 015 0002 060 445	1.5	R0.02	1.5	6	45	4
2HRR 015 0002 080 445	1.5	R0.02	1.5	8	45	4
2HRR 015 0002 100 450	1.5	R0.02	1.5	10	50	4
2HRR 015 0002 120 450	1.5	R0.02	1.5	12	50	4
2HRR 015 0002 140 450	1.5	R0.02	1.5	14	50	4
2HRR 015 0002 160 450	1.5	R0.02	1.5	16	50	4
2HRR 015 0002 200 450	1.5	R0.02	1.5	20	50	4
2HRR 015 0005 040 445	1.5	R0.05	1.5	4	45	4
2HRR 015 0005 060 445	1.5	R0.05	1.5	6	45	4
2HRR 015 0005 080 445	1.5	R0.05	1.5	8	45	4
2HRR 015 0005 100 450	1.5	R0.05	1.5	10	50	4
2HRR 015 0005 120 450	1.5	R0.05	1.5	12	50	4
2HRR 015 0005 140 450	1.5	R0.05	1.5	14	50	4

ECO-CUT

WIDE-CUT

HARD-CUT

ALU-CUT

D-CUT

SUS CUT

MAGIC DRILLS

2 Flutes Hard Cut Rib Corner Radius End Mills For Hardened Steels



Unit(mm)

Model Number	Cutting Dia. D	Corner Radius R	Length Of Cut L1	Effective Length L2	Overall Length L	Shank dia d
2HRR 015 0005 160 450	1.5	R0.05	1.5	16	50	4
2HRR 015 0005 200 450	1.5	R0.05	1.5	20	50	4
2HRR 015 001 040 445	1.5	R0.1	1.5	4	45	4
2HRR 015 001 060 445	1.5	R0.1	1.5	6	45	4
2HRR 015 001 080 445	1.5	R0.1	1.5	8	45	4
2HRR 015 001 100 450	1.5	R0.1	1.5	10	50	4
2HRR 015 001 120 450	1.5	R0.1	1.5	12	50	4
2HRR 015 001 140 450	1.5	R0.1	1.5	14	50	4
2HRR 015 001 160 450	1.5	R0.1	1.5	16	50	4
2HRR 015 001 200 450	1.5	R0.1	1.5	20	50	4
2HRR 015 002 040 445	1.5	R0.2	1.5	4	45	4
2HRR 015 002 060 445	1.5	R0.2	1.5	6	45	4
2HRR 015 002 080 445	1.5	R0.2	1.5	8	45	4
2HRR 015 002 100 450	1.5	R0.2	1.5	10	50	4
2HRR 015 002 120 450	1.5	R0.2	1.5	12	50	4
2HRR 015 002 140 450	1.5	R0.2	1.5	14	50	4
2HRR 015 002 160 450	1.5	R0.2	1.5	16	50	4
2HRR 015 002 200 450	1.5	R0.2	1.5	20	50	4
2HRR 015 003 040 445	1.5	R0.3	1.5	4	45	4
2HRR 015 003 060 445	1.5	R0.3	1.5	6	45	4
2HRR 015 003 080 445	1.5	R0.3	1.5	8	45	4
2HRR 015 003 100 450	1.5	R0.3	1.5	10	50	4
2HRR 015 003 120 450	1.5	R0.3	1.5	12	50	4
2HRR 015 003 140 450	1.5	R0.3	1.5	14	50	4
2HRR 015 003 160 450	1.5	R0.3	1.5	16	50	4
2HRR 015 003 200 450	1.5	R0.3	1.5	20	50	4
2HRR 015 005 040 445	1.5	R0.5	1.5	4	45	4
2HRR 015 005 060 445	1.5	R0.5	1.5	6	45	4
2HRR 015 005 080 445	1.5	R0.5	1.5	8	45	4
2HRR 015 005 100 450	1.5	R0.5	1.5	10	50	4
2HRR 015 005 120 450	1.5	R0.5	1.5	12	50	4
2HRR 015 005 140 450	1.5	R0.5	1.5	14	50	4
2HRR 015 005 160 450	1.5	R0.5	1.5	16	50	4
2HRR 015 005 200 450	1.5	R0.5	1.5	20	50	4
2HRR 020 0002 060 445	2	R0.02	2	6	45	4
2HRR 020 0002 080 445	2	R0.02	2	8	45	4
2HRR 020 0002 100 450	2	R0.02	2	10	50	4

2 Flutes Hard Cut Rib Corner Radius End Mills For Hardened Steels



Unit(mm)

Model Number	Cutting Dia. D	Corner Radius R	Length Of Cut L1	Effective Length L2	Overall Length L	Shank dia d
2HRR 020 0002 120 450	2	R0.02	2	12	50	4
2HRR 020 0002 140 450	2	R0.02	2	14	50	4
2HRR 020 0002 160 450	2	R0.02	2	16	50	4
2HRR 020 0002 200 450	2	R0.02	2	20	50	4
2HRR 020 0002 250 460	2	R0.02	2	25	60	4
2HRR 020 0005 060 445	2	R0.05	2	6	45	4
2HRR 020 0005 080 445	2	R0.05	2	8	45	4
2HRR 020 0005 100 450	2	R0.05	2	10	50	4
2HRR 020 0005 120 450	2	R0.05	2	12	50	4
2HRR 020 0005 140 450	2	R0.05	2	14	50	4
2HRR 020 0005 160 450	2	R0.05	2	16	50	4
2HRR 020 0005 200 450	2	R0.05	2	20	50	4
2HRR 020 0005 250 460	2	R0.05	2	25	60	4
2HRR 020 001 060 445	2	R0.1	2	6	45	4
2HRR 020 001 080 445	2	R0.1	2	8	45	4
2HRR 020 001 100 450	2	R0.1	2	10	50	4
2HRR 020 001 120 450	2	R0.1	2	12	50	4
2HRR 020 001 140 450	2	R0.1	2	14	50	4
2HRR 020 001 160 450	2	R0.1	2	16	50	4
2HRR 020 001 200 450	2	R0.1	2	20	50	4
2HRR 020 001 250 460	2	R0.1	2	25	60	4
2HRR 020 001 300 475	2	R0.1	2	30	75	4
2HRR 020 002 060 445	2	R0.2	2	6	45	4
2HRR 020 002 080 445	2	R0.2	2	8	45	4
2HRR 020 002 100 450	2	R0.2	2	10	50	4
2HRR 020 002 120 450	2	R0.2	2	12	50	4
2HRR 020 002 140 450	2	R0.2	2	14	50	4
2HRR 020 002 160 450	2	R0.2	2	16	50	4
2HRR 020 002 200 450	2	R0.2	2	20	50	4
2HRR 020 002 250 460	2	R0.2	2	25	60	4
2HRR 020 002 300 475	2	R0.2	2	30	75	4
2HRR 020 003 060 445	2	R0.3	2	6	45	4
2HRR 020 003 080 445	2	R0.3	2	8	45	4
2HRR 020 003 100 450	2	R0.3	2	10	50	4
2HRR 020 003 120 450	2	R0.3	2	12	50	4
2HRR 020 003 140 450	2	R0.3	2	14	50	4
2HRR 020 003 160 450	2	R0.3	2	16	50	4

ECO-CUT

WIDE-CUT

HARD-CUT

ALU-CUT

D-CUT

SUS CUT

MAGIC DRILLS

2 Flutes Hard Cut Rib Corner Radius End Mills For Hardened Steels



Unit(mm)

Model Number	Cutting Dia. D	Corner Radius R	Length Of Cut L1	Effective Length L2	Overall Length L	Shank dia d
2HRR 020 003 200 450	2	R0.3	2	20	50	4
2HRR 020 003 250 460	2	R0.3	2	25	60	4
2HRR 020 003 300 475	2	R0.3	2	30	75	4
2HRR 020 005 060 445	2	R0.5	2	6	45	4
2HRR 020 005 080 445	2	R0.5	2	8	45	4
2HRR 020 005 100 450	2	R0.5	2	10	50	4
2HRR 020 005 120 450	2	R0.5	2	12	50	4
2HRR 020 005 140 450	2	R0.5	2	14	50	4
2HRR 020 005 160 450	2	R0.5	2	16	50	4
2HRR 020 005 200 450	2	R0.5	2	20	50	4
2HRR 020 005 250 460	2	R0.5	2	25	60	4
2HRR 020 005 300 475	2	R0.5	2	30	75	4
2HRR 025 001 100 450	2.5	R0.1	2.5	10	50	4
2HRR 025 001 160 450	2.5	R0.1	2.5	16	50	4
2HRR 025 001 200 450	2.5	R0.1	2.5	20	50	4
2HRR 025 001 250 460	2.5	R0.1	2.5	25	60	4
2HRR 025 001 300 475	2.5	R0.1	2.5	30	75	4
2HRR 025 002 100 450	2.5	R0.2	2.5	10	50	4
2HRR 025 002 160 450	2.5	R0.2	2.5	16	50	4
2HRR 025 002 200 450	2.5	R0.2	2.5	20	50	4
2HRR 025 003 100 450	2.5	R0.3	2.5	10	50	4
2HRR 025 003 160 450	2.5	R0.3	2.5	16	50	4
2HRR 025 003 200 450	2.5	R0.3	2.5	20	50	4
2HRR 025 005 100 450	2.5	R0.5	2.5	10	50	4
2HRR 025 005 160 450	2.5	R0.5	2.5	16	50	4
2HRR 025 005 200 450	2.5	R0.5	2.5	20	50	4
2HRR 030 001 100 650	3	R0.1	3	10	50	6
2HRR 030 001 120 650	3	R0.1	3	12	50	6
2HRR 030 001 160 650	3	R0.1	3	16	50	6
2HRR 030 001 200 660	3	R0.1	3	20	60	6
2HRR 030 001 250 660	3	R0.1	3	25	60	6
2HRR 030 001 300 675	3	R0.1	3	30	75	6
2HRR 030 001 350 675	3	R0.1	3	35	75	6
2HRR 030 001 400 675	3	R0.1	3	40	75	6
2HRR 030 002 100 650	3	R0.2	3	10	50	6
2HRR 030 002 120 650	3	R0.2	3	12	50	6
2HRR 030 002 160 650	3	R0.2	3	16	50	6

2 Flutes Hard Cut Rib Corner Radius End Mills For Hardened Steels



Unit(mm)

Model Number	Cutting Dia. D	Corner Radius R	Length Of Cut L1	Effective Length L2	Overall Length L	Shank dia d
2HRR 030 002 200 660	3	R0.2	3	20	60	6
2HRR 030 002 250 660	3	R0.2	3	25	60	6
2HRR 030 002 300 675	3	R0.2	3	30	75	6
2HRR 030 002 350 675	3	R0.2	3	35	75	6
2HRR 030 002 400 675	3	R0.2	3	40	75	6
2HRR 030 003 100 650	3	R0.3	3	10	50	6
2HRR 030 003 120 650	3	R0.3	3	12	50	6
2HRR 030 003 160 650	3	R0.3	3	16	50	6
2HRR 030 003 200 660	3	R0.3	3	20	60	6
2HRR 030 003 250 660	3	R0.3	3	25	60	6
2HRR 030 003 300 675	3	R0.3	3	30	75	6
2HRR 030 003 350 675	3	R0.3	3	35	75	6
2HRR 030 003 400 675	3	R0.3	3	40	75	6
2HRR 030 005 100 650	3	R0.5	3	10	50	6
2HRR 030 005 120 650	3	R0.5	3	12	50	6
2HRR 030 005 160 650	3	R0.5	3	16	50	6
2HRR 030 005 200 660	3	R0.5	3	20	60	6
2HRR 030 005 250 660	3	R0.5	3	25	60	6
2HRR 030 005 300 675	3	R0.5	3	30	75	6
2HRR 030 005 350 675	3	R0.5	3	35	75	6
2HRR 030 005 400 675	3	R0.5	3	40	75	6
2HRR 030 010 100 650	3	R1	3	10	50	6
2HRR 030 010 120 650	3	R1	3	12	50	6
2HRR 030 010 160 650	3	R1	3	16	50	6
2HRR 030 010 200 660	3	R1	3	20	60	6
2HRR 030 010 250 660	3	R1	3	25	60	6
2HRR 030 010 300 675	3	R1	3	30	75	6
2HRR 030 010 350 675	3	R1	3	35	75	6
2HRR 030 010 400 675	3	R1	3	40	75	6
2HRR 040 001 120 650	4	R0.1	4	12	50	6
2HRR 040 001 160 650	4	R0.1	4	16	50	6
2HRR 040 001 200 660	4	R0.1	4	20	60	6
2HRR 040 001 250 660	4	R0.1	4	25	60	6
2HRR 040 001 300 675	4	R0.1	4	30	75	6
2HRR 040 001 350 675	4	R0.1	4	35	75	6
2HRR 040 001 400 675	4	R0.1	4	40	75	6
2HRR 040 002 120 650	4	R0.2	4	12	50	6

ECO-CUT

WIDE-CUT

HARD-CUT

ALU-CUT

D-CUT

SUS CUT

MAGIC DRILLS

2 Flutes Hard Cut Rib Corner Radius End Mills For Hardened Steels



Unit(mm)

Model Number	Cutting Dia. D	Corner Radius R	Length Of Cut L1	Effective Length L2	Overall Length L	Shank dia d
2HRR 040 002 160 650	4	R0.2	4	16	50	6
2HRR 040 002 200 660	4	R0.2	4	20	60	6
2HRR 040 002 250 660	4	R0.2	4	25	60	6
2HRR 040 002 300 675	4	R0.2	4	30	75	6
2HRR 040 002 350 675	4	R0.2	4	35	75	6
2HRR 040 002 400 675	4	R0.2	4	40	75	6
2HRR 040 003 120 650	4	R0.3	4	12	50	6
2HRR 040 003 160 650	4	R0.3	4	16	50	6
2HRR 040 003 200 660	4	R0.3	4	20	60	6
2HRR 040 003 250 660	4	R0.3	4	25	60	6
2HRR 040 003 300 675	4	R0.3	4	30	75	6
2HRR 040 003 350 675	4	R0.3	4	35	75	6
2HRR 040 003 400 675	4	R0.3	4	40	75	6
2HRR 040 005 120 650	4	R0.5	4	12	50	6
2HRR 040 005 160 650	4	R0.5	4	16	50	6
2HRR 040 005 200 660	4	R0.5	4	20	60	6
2HRR 040 005 250 660	4	R0.5	4	25	60	6
2HRR 040 005 300 675	4	R0.5	4	30	75	6
2HRR 040 005 350 675	4	R0.5	4	35	75	6
2HRR 040 005 400 675	4	R0.5	4	40	75	6
2HRR 040 010 120 650	4	R1	4	12	50	6
2HRR 040 010 160 650	4	R1	4	16	50	6
2HRR 040 010 200 660	4	R1	4	20	60	6
2HRR 040 010 250 660	4	R1	4	25	60	6
2HRR 040 010 300 675	4	R1	4	30	75	6
2HRR 040 010 350 675	4	R1	4	35	75	6
2HRR 040 010 400 675	4	R1	4	40	75	6
2HRR 050 002 150 660	5	R0.2	6	15	60	6
2HRR 050 002 250 675	5	R0.2	6	25	75	6
2HRR 050 002 300 675	5	R0.2	6	30	75	6
2HRR 050 002 400 675	5	R0.2	6	40	75	6
2HRR 050 005 150 660	5	R0.5	6	15	60	6
2HRR 050 005 250 675	5	R0.5	6	25	75	6
2HRR 050 005 300 675	5	R0.5	6	30	75	6
2HRR 050 005 400 675	5	R0.5	6	40	75	6
2HRR 050 010 150 660	5	R1	6	15	60	6
2HRR 050 010 250 675	5	R1	6	25	75	6

2 Flutes Hard Cut Rib Corner Radius End Mills For Hardened Steels



Unit(mm)

Model Number	Cutting Dia. D	Corner Radius R	Length Of Cut L1	Effective Length L2	Overall Length L	Shank dia d
2HRR 050 010 300 675	5	R1	6	30	75	6
2HRR 050 010 400 675	5	R1	6	40	75	6
2HRR 060 001 200 660	6	R0.1	7	20	60	6
2HRR 060 001 400 675	6	R0.1	7	40	75	6
2HRR 060 002 200 660	6	R0.2	7	20	60	6
2HRR 060 002 400 675	6	R0.2	7	40	75	6
2HRR 060 003 200 660	6	R0.3	7	20	60	6
2HRR 060 003 400 675	6	R0.3	7	40	75	6
2HRR 060 005 200 660	6	R0.5	7	20	60	6
2HRR 060 005 400 675	6	R0.5	7	40	75	6
2HRR 060 010 200 660	6	R1	7	20	60	6
2HRR 060 010 400 675	6	R1	7	40	75	6
2HRR 060 015 200 660	6	R1.5	7	20	60	6
2HRR 060 015 400 675	6	R1.5	7	40	75	6
2HRR 080 002 220 860	8	R0.2	9	22	60	8
2HRR 080 003 220 860	8	R0.3	9	22	60	8
2HRR 080 005 220 860	8	R0.5	9	22	60	8
2HRR 080 010 220 860	8	R1	9	22	60	8
2HRR 080 015 220 860	8	R1.5	9	22	60	8
2HRR 100 002 240 A75	10	R0.2	11	24	75	10
2HRR 100 003 240 A75	10	R0.3	11	24	75	10
2HRR 100 005 240 A75	10	R0.5	11	24	75	10
2HRR 100 010 240 A75	10	R1	11	24	75	10
2HRR 100 015 240 A75	10	R1.5	11	24	75	10
2HRR 100 020 240 A75	10	R2	11	24	75	10
2HRR 120 002 260 C75	12	R0.2	13	26	75	12
2HRR 120 003 260 C75	12	R0.3	13	26	75	12
2HRR 120 005 260 C75	12	R0.5	13	26	75	12
2HRR 120 010 260 C75	12	R1	13	26	75	12
2HRR 120 015 260 C75	12	R1.5	13	26	75	12
2HRR 120 020 260 C75	12	R2	13	26	75	12
2HRR 120 030 260 C75	12	R3	13	26	75	12
2HRR 160 005 350 GA0	16	R0.5	20	35	100	16
2HRR 160 010 350 GA0	16	R1	20	35	100	16

ECO-CUT

WIDE-CUT

HARD-CUT

ALU-CUT

D-CUT

SUS CUT

MAGIC DRILLS