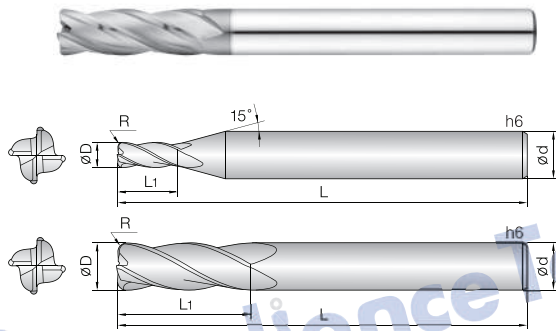


4 Flutes Eco Cut Corner Radius End Mills For Multi Purpose



4ECR

- **Corner Radius Endmills** for various work materials (HRC~50) **Carbon steels, Mould steels, Pre-hardened steels**
- Optimum for various work materials by E coating.
- High-Precise edge tolerance.
- Design for minimizing edge chipping by corner R shape.
- Various corner R and flute length for wide range application.
- Minimize fracturing by high TRS fine(0.5µm) WC grade.



Unit(mm)

Model Number	Cutting Dia. D	Corner Radius R	Length Of Cut L1	Effective Length L2	Overall Length L	Shank dia d
4ECR 010 0005 445	1	R0.05	2.5	-	45	4
4ECR 010 001 445	1	R0.1	2.5	-	45	4
4ECR 010 002 445	1	R0.2	2.5	-	45	4
4ECR 010 003 445	1	R0.3	2.5	-	45	4
4ECR 015 0005 445	1.5	R0.05	4	-	45	4
4ECR 015 001 445	1.5	R0.1	4	-	45	4
4ECR 015 002 445	1.5	R0.2	4	-	45	4
4ECR 015 003 445	1.5	R0.3	4	-	45	4
4ECR 015 005 445	1.5	R0.5	4	-	45	4
4ECR 020 0005 445	2	R0.05	6	-	45	4
4ECR 020 001 445	2	R0.1	6	-	45	4
4ECR 020 002 445	2	R0.2	6	-	45	4
4ECR 020 003 445	2	R0.3	6	-	45	4
4ECR 020 005 445	2	R0.5	6	-	45	4
4ECR 025 001 450	2.5	R0.1	6	-	50	4
4ECR 025 002 450	2.5	R0.2	6	-	50	4
4ECR 025 003 450	2.5	R0.3	6	-	50	4
4ECR 025 005 450	2.5	R0.5	6	-	50	4
4ECR 030 001 660	3	R0.1	8	-	60	6
4ECR 030 002 660	3	R0.2	8	-	60	6
4ECR 030 003 660	3	R0.3	8	-	60	6
4ECR 030 005 660	3	R0.5	8	-	60	6
4ECR 030 010 660	3	R1	8	-	60	6
4ECR 040 001 460	4	R0.1	9	-	60	4
4ECR 040 001 475	4	R0.1	9	-	75	4
4ECR 040 001 675	4	R0.1	10	-	75	6

4 Flutes Eco Cut Corner Radius End Mills For Multi Purpose



Unit(mm)

Model Number	Cutting Dia. D	Corner Radius R	Length Of Cut L1	Effective Length L2	Overall Length L	Shank dia d
4ECR 040 002 460	4	R0.2	9	-	60	4
4ECR 040 002 475	4	R0.2	9	-	75	4
4ECR 040 002 675	4	R0.2	10	-	75	6
4ECR 040 003 460	4	R0.3	9	-	60	4
4ECR 040 003 475	4	R0.3	9	-	75	4
4ECR 040 003 675	4	R0.3	10	-	75	6
4ECR 040 005 460	4	R0.5	9	-	60	4
4ECR 040 005 475	4	R0.5	9	-	75	4
4ECR 040 005 675	4	R0.5	10	-	75	6
4ECR 040 010 460	4	R1	9	-	60	4
4ECR 040 010 475	4	R1	9	-	75	4
4ECR 040 010 675	4	R1	10	-	75	6
4ECR 050 001 675	5	R0.1	13	-	75	6
4ECR 050 002 675	5	R0.2	13	-	75	6
4ECR 050 003 675	5	R0.3	13	-	75	6
4ECR 050 005 675	5	R0.5	13	-	75	6
4ECR 050 010 675	5	R1	13	-	75	6
4ECR 060 001 060	6	R0.1	11	-	60	6
4ECR 060 001 675	6	R0.1	13	-	75	6
4ECR 060 002 060	6	R0.2	11	-	60	6
4ECR 060 002 675	6	R0.2	13	-	75	6
4ECR 060 003 060	6	R0.3	11	-	60	6
4ECR 060 003 675	6	R0.3	13	-	75	6
4ECR 060 005 060	6	R0.5	11	-	60	6
4ECR 060 005 675	6	R0.5	13	-	75	6
4ECR 060 010 060	6	R1	11	-	60	6
4ECR 060 010 675	6	R1	13	-	75	6
4ECR 060 015 060	6	R1.5	11	-	60	6
4ECR 060 015 675	6	R1.5	13	-	75	6
4ECR 060 020 060	6	R2	11	-	60	6
4ECR 060 020 675	6	R2	13	-	75	6
4ECR 080 001 875	8	R0.1	16	-	75	8
4ECR 080 001 8A0	8	R0.1	19	-	100	8
4ECR 080 002 875	8	R0.2	16	-	75	8
4ECR 080 002 8A0	8	R0.2	19	-	100	8
4ECR 080 003 875	8	R0.3	16	-	75	8
4ECR 080 003 8A0	8	R0.3	19	-	100	8

4 Flutes Eco Cut Corner Radius End Mills For Multi Purpose



Unit(mm)

Model Number	Cutting Dia. D	Corner Radius R	Length Of Cut L1	Effective Length L2	Overall Length L	Shank dia d
4ECR 080 005 875	8	R0.5	16	-	75	8
4ECR 080 005 8A0	8	R0.5	19	-	100	8
4ECR 080 005 8A0	8	R0.5	19	-	100	8
4ECR 080 010 875	8	R1	16	-	75	8
4ECR 080 010 8A0	8	R1	19	-	100	8
4ECR 080 010 8A0	8	R1	19	-	100	8
4ECR 080 015 875	8	R1.5	16	-	75	8
4ECR 080 015 8A0	8	R1.5	19	-	100	8
4ECR 080 015 8A0	8	R1.5	19	-	100	8
4ECR 080 020 875	8	R2	16	-	75	8
4ECR 080 020 8A0	8	R2	19	-	100	8
4ECR 080 020 8A0	8	R2	19	-	100	8
4ECR 080 025 8A0	8	R2.5	19	-	100	8
4ECR 100 001 A75	10	R0.1	19	-	75	10
4ECR 100 001 AA0	10	R0.1	22	-	100	10
4ECR 100 002 A75	10	R0.2	19	-	75	10
4ECR 100 002 AA0	10	R0.2	22	-	100	10
4ECR 100 003 A75	10	R0.3	19	-	75	10
4ECR 100 003 AA0	10	R0.3	22	-	100	10
4ECR 100 005 A75	10	R0.5	19	-	75	10
4ECR 100 005 AA0	10	R0.5	22	-	100	10
4ECR 100 005 AC0	10	R0.5	22	-	120	10
4ECR 100 010 A75	10	R1	19	-	75	10
4ECR 100 010 AA0	10	R1	22	-	100	10
4ECR 100 010 AC0	10	R1	22	-	120	10
4ECR 100 015 A75	10	R1.5	19	-	75	10
4ECR 100 015 AA0	10	R1.5	22	-	100	10
4ECR 100 015 AC0	10	R1.5	22	-	120	10
4ECR 100 020 A75	10	R2	19	-	75	10
4ECR 100 020 AA0	10	R2	22	-	100	10
4ECR 100 020 AC0	10	R2	22	-	120	10
4ECR 100 025 A75	10	R2.5	19	-	75	10
4ECR 100 025 AA0	10	R2.5	22	-	100	10
4ECR 100 025 AC0	10	R2.5	22	-	120	10
4ECR 100 030 AA0	10	R3	22	-	100	10
4ECR 120 002 C75	12	R0.2	22	-	75	12
4ECR 120 002 CA0	12	R0.2	26	-	100	12

ECO-CUT

WIDE-CUT

HARD-CUT

ALU-CUT

D-CUT

SUS CUT

MAGIC DRILLS

4 Flutes Eco Cut Corner Radius End Mills For Multi Purpose



Unit(mm)

Model Number	Cutting Dia. D	Corner Radius R	Length Of Cut L1	Effective Length L2	Overall Length L	Shank dia d
4ECR 120 003 C75	12	R0.3	22	-	75	12
4ECR 120 003 CA0	12	R0.3	26	-	100	12
4ECR 120 005 C75	12	R0.5	22	-	75	12
4ECR 120 005 CA0	12	R0.5	26	-	100	12
4ECR 120 005 CF0	12	R0.5	26	-	150	12
4ECR 120 005 CK0	12	R0.5	26	-	200	12
4ECR 120 010 C75	12	R1	22	-	75	12
4ECR 120 010 CA0	12	R1	26	-	100	12
4ECR 120 010 CF0	12	R1	26	-	150	12
4ECR 120 010 CK0	12	R1	26	-	200	12
4ECR 120 015 C75	12	R1.5	22	-	75	12
4ECR 120 015 CA0	12	R1.5	26	-	100	12
4ECR 120 015 CF0	12	R1.5	26	-	150	12
4ECR 120 020 C75	12	R2	22	-	75	12
4ECR 120 020 CA0	12	R2	26	-	100	12
4ECR 120 020 CF0	12	R2	26	-	150	12
4ECR 120 025 C75	12	R2.5	22	-	75	12
4ECR 120 025 CA0	12	R2.5	26	-	100	12
4ECR 120 025 CF0	12	R2.5	26	-	150	12
4ECR 120 030 C75	12	R3	22	-	75	12
4ECR 120 030 CA0	12	R3	26	-	100	12
4ECR 120 030 CF0	12	R3	26	-	150	12
4ECR 120 035 CA0	12	R3.5	26	-	100	12
4ECR 120 040 CA0	12	R4	26	-	100	12
4ECR 160 005 GA0	16	R0.5	35	-	100	16
4ECR 160 005 GF0	16	R0.5	35	-	150	16
4ECR 160 005 GK0	16	R0.5	35	-	200	16
4ECR 160 010 GA0	16	R1	35	-	100	16
4ECR 160 010 GF0	16	R1	35	-	150	16
4ECR 160 010 GK0	16	R1	35	-	200	16