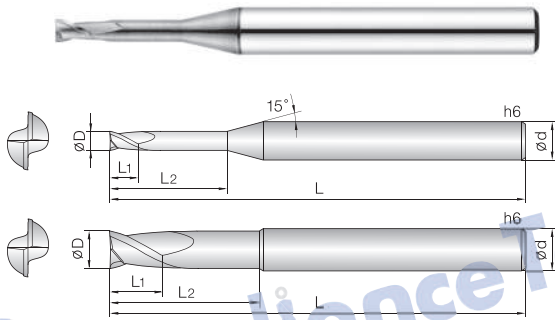


2 Flutes Eco Cut Rib End Mills For Multi Purpose



2ERE

- Endmills for various work materials (HRC~50)
Carbon steels, Mould steels, Pre-hardened steels
- Optimum for various work materials by E coating.
- High-Precise edge tolerance.
- Good surface finish.
- Minimize fracturing by high TRS fine(0.5µm) WC grade.



Unit(mm)

Model Number	Cutting Dia. D	Length Of Cut L1	Effective Length L2	Overall Length L	Shank dia d
2ERE 005 020 445	0.5	0.6	2	45	4
2ERE 005 030 445	0.5	0.6	3	45	4
2ERE 005 040 445	0.5	0.6	4	45	4
2ERE 005 050 445	0.5	0.6	5	45	4
2ERE 005 060 445	0.5	0.6	6	45	4
2ERE 005 080 445	0.5	0.6	8	45	4
2ERE 005 100 445	0.5	0.6	10	45	4
2ERE 005 120 445	0.5	0.6	12	45	4
2ERE 005 140 445	0.5	0.6	14	45	4
2ERE 006 020 445	0.6	0.7	2	45	4
2ERE 006 030 445	0.6	0.7	3	45	4
2ERE 006 040 445	0.6	0.7	4	45	4
2ERE 006 050 445	0.6	0.7	5	45	4
2ERE 006 060 445	0.6	0.7	6	45	4
2ERE 006 080 445	0.6	0.7	8	45	4
2ERE 006 100 445	0.6	0.7	10	45	4
2ERE 006 120 445	0.6	0.7	12	45	4
2ERE 006 140 445	0.6	0.7	14	45	4
2ERE 006 160 450	0.6	0.7	16	50	4
2ERE 007 020 445	0.7	0.8	2	45	4
2ERE 007 040 445	0.7	0.8	4	45	4
2ERE 007 060 445	0.7	0.8	6	45	4
2ERE 007 080 445	0.7	0.8	8	45	4
2ERE 007 100 445	0.7	0.8	10	45	4
2ERE 007 120 445	0.7	0.8	12	45	4
2ERE 008 020 445	0.8	0.9	2	45	4

2 Flutes Eco Cut Rib End Mills For Multi Purpose



Unit(mm)

Model Number	Cutting Dia. D	Length Of Cut L1	Effective Length L2	Overall Length L	Shank dia d
2ERE 008 040 445	0.8	0.9	4	45	4
2ERE 008 060 445	0.8	0.9	6	45	4
2ERE 008 080 445	0.8	0.9	8	45	4
2ERE 008 100 445	0.8	0.9	10	45	4
2ERE 008 120 445	0.8	0.9	12	45	4
2ERE 008 140 445	0.8	0.9	14	45	4
2ERE 009 060 445	0.9	1	6	45	4
2ERE 009 080 445	0.9	1	8	45	4
2ERE 009 100 445	0.9	1	10	45	4
2ERE 010 020 445	1	1.2	2	45	4
2ERE 010 030 445	1	1.2	3	45	4
2ERE 010 040 445	1	1.2	4	45	4
2ERE 010 050 445	1	1.2	5	45	4
2ERE 010 060 445	1	1.2	6	45	4
2ERE 010 080 445	1	1.2	8	45	4
2ERE 010 100 450	1	1.2	10	50	4
2ERE 010 120 450	1	1.2	12	50	4
2ERE 010 140 450	1	1.2	14	50	4
2ERE 010 160 450	1	1.2	16	50	4
2ERE 010 180 450	1	1.2	18	50	4
2ERE 010 200 450	1	1.2	20	50	4
2ERE 010 250 460	1	1.2	25	60	4
2ERE 010 300 475	1	1.2	30	75	4
2ERE 012 040 445	1.2	1.4	4	45	4
2ERE 012 060 445	1.2	1.4	6	45	4
2ERE 012 080 445	1.2	1.4	8	45	4
2ERE 012 100 450	1.2	1.4	10	50	4
2ERE 012 120 450	1.2	1.4	12	50	4
2ERE 012 160 450	1.2	1.4	16	50	4
2ERE 012 200 450	1.2	1.4	20	50	4
2ERE 012 250 460	1.2	1.4	25	60	4
2ERE 012 300 475	1.2	1.4	30	75	4
2ERE 014 060 445	1.4	1.6	6	45	4
2ERE 014 080 445	1.4	1.6	8	45	4
2ERE 014 100 450	1.4	1.6	10	50	4
2ERE 014 140 450	1.4	1.6	14	50	4
2ERE 014 160 450	1.4	1.6	16	50	4

ECO-CUT

WIDE-CUT

HARD-CUT

ALU-CUT

D-CUT

SUS CUT

MAGIC DRILLS

2 Flutes Eco Cut Rib End Mills For Multi Purpose



Unit(mm)

Model Number	Cutting Dia. D	Length Of Cut L1	Effective Length L2	Overall Length L	Shank dia d
2ERE 014 200 450	1.4	1.6	20	50	4
2ERE 015 040 445	1.5	1.8	4	45	4
2ERE 015 060 445	1.5	1.8	6	45	4
2ERE 015 080 445	1.5	1.8	8	45	4
2ERE 015 100 450	1.5	1.8	10	50	4
2ERE 015 120 450	1.5	1.8	12	50	4
2ERE 015 140 450	1.5	1.8	14	50	4
2ERE 015 160 450	1.5	1.8	16	50	4
2ERE 015 180 450	1.5	1.8	18	50	4
2ERE 015 200 450	1.5	1.8	20	50	4
2ERE 015 250 460	1.5	1.8	25	60	4
2ERE 015 300 475	1.5	1.8	30	75	4
2ERE 016 100 450	1.6	1.9	10	50	4
2ERE 016 140 450	1.6	1.9	14	50	4
2ERE 016 180 450	1.6	1.9	18	50	4
2ERE 018 100 450	1.8	2.1	10	50	4
2ERE 018 140 450	1.8	2.1	14	50	4
2ERE 018 180 450	1.8	2.1	18	50	4
2ERE 020 040 445	2	2.4	4	45	4
2ERE 020 060 445	2	2.4	6	45	4
2ERE 020 080 445	2	2.4	8	45	4
2ERE 020 100 450	2	2.4	10	50	4
2ERE 020 120 450	2	2.4	12	50	4
2ERE 020 140 450	2	2.4	14	50	4
2ERE 020 160 450	2	2.4	16	50	4
2ERE 020 180 450	2	2.4	18	50	4
2ERE 020 200 450	2	2.4	20	50	4
2ERE 020 220 460	2	2.4	22	60	4
2ERE 020 250 460	2	2.4	25	60	4
2ERE 020 300 475	2	2.4	30	75	4
2ERE 020 350 475	2	2.4	35	75	4
2ERE 020 400 475	2	2.4	40	75	4
2ERE 020 450 475	2	2.4	45	75	4
2ERE 020 500 4A0	2	2.4	50	100	4
2ERE 025 080 445	2.5	3	8	45	4
2ERE 025 100 450	2.5	3	10	50	4
2ERE 025 120 450	2.5	3	12	50	4

2 Flutes Eco Cut Rib End Mills For Multi Purpose



Unit(mm)

Model Number	Cutting Dia. D	Length Of Cut L1	Effective Length L2	Overall Length L	Shank dia d
2ERE 025 160 450	2.5	3	16	50	4
2ERE 025 200 450	2.5	3	20	50	4
2ERE 025 250 460	2.5	3	25	60	4
2ERE 025 300 475	2.5	3	30	75	4
2ERE 025 350 475	2.5	3	35	75	4
2ERE 025 400 475	2.5	3	40	75	4
2ERE 025 500 4A0	2.5	3	50	100	4
2ERE 030 060 645	3	3.6	6	45	6
2ERE 030 080 645	3	3.6	8	45	6
2ERE 030 100 650	3	3.6	10	50	6
2ERE 030 120 650	3	3.6	12	50	6
2ERE 030 160 650	3	3.6	16	50	6
2ERE 030 200 660	3	3.6	20	60	6
2ERE 030 250 660	3	3.6	25	60	6
2ERE 030 300 675	3	3.6	30	75	6
2ERE 030 350 675	3	3.6	35	75	6
2ERE 030 400 675	3	3.6	40	75	6
2ERE 030 450 6A0	3	3.6	45	100	6
2ERE 030 500 6A0	3	3.6	50	100	6
2ERE 030 600 6A0	3	3.6	60	100	6
2ERE 040 080 645	4	4.8	8	45	6
2ERE 040 100 650	4	4.8	10	50	6
2ERE 040 120 650	4	4.8	12	50	6
2ERE 040 160 650	4	4.8	16	50	6
2ERE 040 200 660	4	4.8	20	60	6
2ERE 040 250 660	4	4.8	25	60	6
2ERE 040 300 675	4	4.8	30	75	6
2ERE 040 350 675	4	4.8	35	75	6
2ERE 040 400 675	4	4.8	40	75	6
2ERE 040 450 6A0	4	4.8	45	100	6
2ERE 040 500 6A0	4	4.8	50	100	6
2ERE 040 550 6A0	4	4.8	55	100	6
2ERE 040 600 6A0	4	4.8	60	100	6
2ERE 050 150 650	5	6	15	50	6
2ERE 050 200 660	5	6	20	60	6
2ERE 050 250 660	5	6	25	60	6
2ERE 050 300 675	5	6	30	75	6

ECO-CUT

WIDE-CUT

HARD-CUT

ALU-CUT

D-CUT

SUS CUT

MAGIC DRILLS

2 Flutes Eco Cut Rib End Mills For Multi Purpose



Unit(mm)

Model Number	Cutting Dia. D	Length Of Cut L1	Effective Length L2	Overall Length L	Shank dia d
2ERE 050 350 675	5	6	35	75	6
2ERE 050 400 675	5	6	40	75	6
2ERE 050 500 6A0	5	6	50	100	6
2ERE 050 600 6A0	5	6	60	100	6
2ERE 060 200 660	6	10	20	60	6
2ERE 060 300 675	6	10	30	75	6
2ERE 060 400 675	6	10	40	75	6
2ERE 060 500 6A0	6	10	50	100	6
2ERE 060 600 6A0	6	10	60	100	6
2ERE 080 200 860	8	12	20	60	8
2ERE 080 300 875	8	12	30	75	8
2ERE 080 400 8A0	8	12	40	100	8
2ERE 100 250 A75	10	15	25	75	10
2ERE 100 350 A75	10	15	35	75	10
2ERE 100 450 AA0	10	15	45	100	10
2ERE 120 300 C75	12	18	30	75	12
2ERE 120 400 CA0	12	18	40	100	12
2ERE 120 500 CF0	12	18	50	150	12